



TAILLANDERIE  
DE  
TOUCY

MAXIME LELOUP

Ingénieur des Arts et Métiers  
et des Arts et Manufactures

(Yonne) TOUCY

MANUFACTURE DE TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne)

Victor LÉLOUP

# Maxime LÉLOUP, Succes<sup>r</sup>

Ingénieur des Arts et Métiers et des Arts et Manufactures

*L'acier spécial des outils de notre fabrication est de première qualité et ces outils sont finis avec le plus grand soin.*

*Les meilleures températures de **forgeage**, de **trempe**, de **recuit**, de **revenu**, sont **rigoureusement observées**.*

*Les outils du présent Catalogue sont donc de première marque et donneront entière satisfaction à tous les Quincailliers et Commerçants désireux de se créer une clientèle sûre et fidèle.*

**A qualité égale, nous défions toute concurrence.**

*Tous les outils suivant modèles spéciaux peuvent être livrés dans un délai maximum de trois semaines. A la demande du Client, ce délai peut même être réduit. Les outils de Sabotiers et de Galochiers peuvent être livrés de suite s'ils sont du modèle courant. Les précédents délais de livraison sont donnés à titre d'indication, sans aucune responsabilité pour nous en cas de retard imprévu, mais le Client qui nous accordera sa confiance verra que les précédents délais ne seront jamais dépassés.*

---

Nos délais de livraison étant très courts, ne faites donc pas vos commandes sans nous avoir demandé nos prix et sans nous avoir commandé quelques outils échantillons.

## CONDITIONS GÉNÉRALES

### EXPÉDITIONS.

Les frais d'emballage sont toujours entièrement à notre charge. Les frais de transport sont à la charge du Client et les expéditions se font, sauf avis contraire, par le mode de transport le plus économique. Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, même expédiées franco.

### GARANTIE.

Nos marchandises sont GARANTIES contre tous vices de fabrication, tels que pailles, défauts de trempe, etc. Cette garantie est limitée au remplacement gratuit de la pièce incriminée.

---

*Les articles qui figurent dans le présent Catalogue sont les plus courants, mais nous fabriquons également tous les outils de taillanderie d'après modèles spéciaux.*



# OUTILS POUR BUCHERONS

## SERPES

1.	Serpe Normande.....	800 à 900 grammes.	La pièce		
2.	— Amiens.....	1 k. 100	—	—	<i>Prix</i>
3.	— Chalon-sur-Saône.....	500	—	—	<i>Imitant</i>
4.	— Marne, à bec coupé...	900	—	—	
5.	— Paris, à deux tranchants	700	—	—	
6.	— Lorraine.....	600	—	—	<i>modèles.</i>
7.	— Artois.....	600	—	—	
8.	— couteau à betterave...	350	—	—	
9.	— de poche.....	275	—	—	
10.	— à fagoter.....				
11.	— de poche, 11 à 12 cm. de lame.....		Prix	N° 1	N° 2°
12.	— Beauvais.....		—		
13.	— Paris, droite.....		—		
14.	— Croissant en S.....	$\frac{14 \text{ cm}}{1.70}$ $\frac{16 \text{ cm}}{2.1}$ $\frac{18 \text{ cm}}{2.30}$	—		

*À la demande des Clients, les serpes peuvent être livrées entièrement polies.*

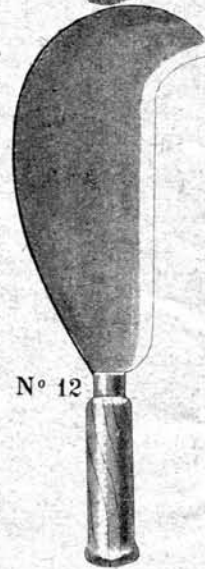
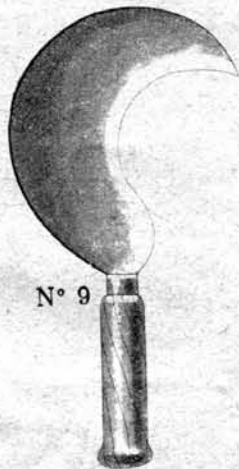
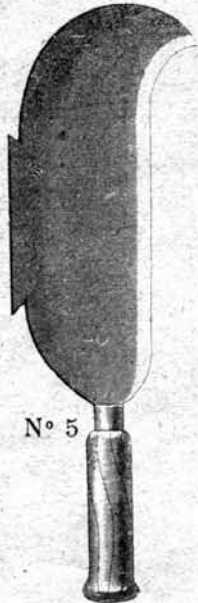
### RENSEIGNEMENTS A DONNER POUR UNE COMMANDE DE SERPES

- 1° Epaisseur au dos;
- 2° Epaisseur au milieu de la lame;
- 3° Epaisseur à une distance de 2<sup>cm</sup> du bord du taillant;
- 4° Poids de la serpe emmanchée;
- 5° Longueur moyenne du manche;
- 6° Un gabarit en papier ou en tôle donnant la forme de la serpe.

*Ces renseignements ne sont envoyés par le Client qu'à sa première commande et nous les conservons soigneusement.*



TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP  
Maxime LELOUP, Succ<sup>r</sup>. Ingénieur E.C.P. et A. et M.



# OUTILS POUR BUCHERONS

## SERPES

15.	Serpe Bordelaise.....	650 grammes.	La pièce	<i>fin</i>
16.	— Rochefort.....	900	—	—
17.	— Beaujolaise à crochet....	600	—	<i>sur out</i>
18.	— La Guerche.....	1 k. 300	—	—
19.	— La Puisaye.....	600 à 900	—	<i>modèles</i>
20.	— Semur, à douille.....	900 gr. à 1 k.	—	—
21.	— Puisaye, à douille et à crochet..	700 à 900 grammes	—	—
22.	— Puisaye à douille.....	800 gr. à 1 k.	—	—
23.	— de vigneron.....		—	—
24.	— hache de pré, forme Alsace..	<i>1<sup>+</sup>80 le kiloqr.</i>	—	—

*À la demande du Client, les serpes peuvent être livrées entièrement polies.*

### RENSEIGNEMENTS A DONNER POUR UNE COMMANDE DE SERPES

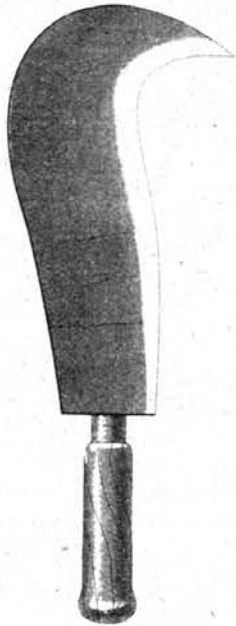
- 1° Epaisseur au dos;
- 2° Epaisseur au milieu de la lame;
- 3° Epaisseur à une distance de 2<sup>cm</sup> du bord du taillant;
- 4° Poids de la serpe emmanchée;
- 5° Longueur moyenne du manche;
- 6° Un gabarit en papier ou en tôle donnant la forme de la serpe.

*Ces renseignements ne sont envoyés par le Client qu'à sa première commande et nous les conservons soigneusement.*

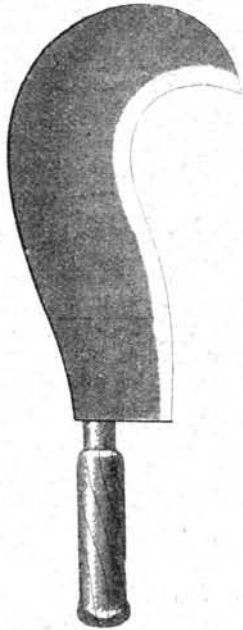


TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP  
Maxime LELOUP. Succ<sup>r</sup>. Ingénieur E.C.P. et A.etM.

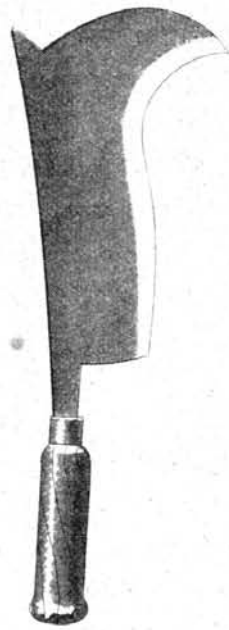
N° 15



N° 16



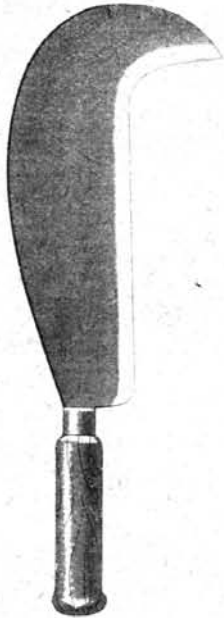
N° 17



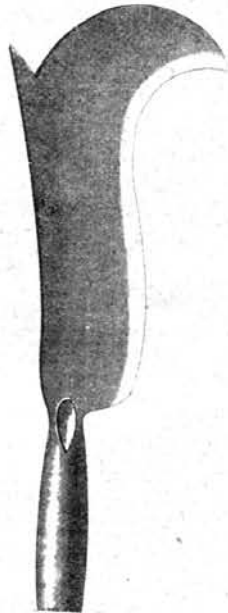
N° 18



N° 19



N° 20



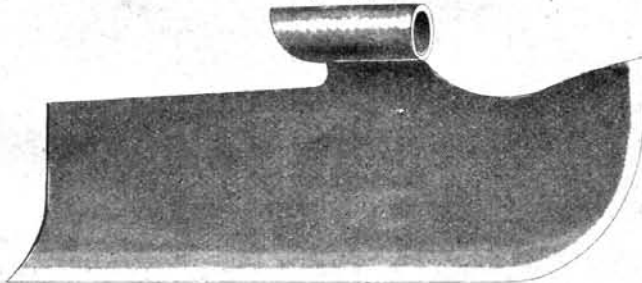
N° 21



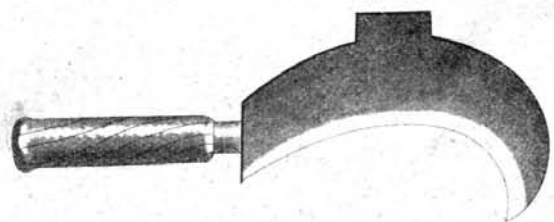
N° 22



N° 24



N° 23



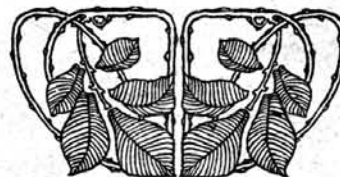
## COGNÉES DE BUCHERONS ET DIVERS

25.	Cognée ordinaire .....	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 200	La pièce
26.	— Meuse, à soie .....	1 <sup>K</sup> 500 à 2 <sup>K</sup> 500	—
27.	— Nivernaise, à main .....	1 <sup>K</sup> à 1 <sup>K</sup> 200	—
28.	— ordinaire, à main .....	800 gr. à 1 <sup>K</sup>	—
29.	— Meuse, sans soie .....	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 200	—
30.	— tête ronde .....	1 <sup>K</sup> à 1 <sup>K</sup> 500	—
31.	— hache du Génie .....	1 <sup>K</sup> à 2 <sup>K</sup>	—
32.	— à bûcher ou à équarrir .....	3 <sup>K</sup> à 3 <sup>K</sup> 500	—
33.	— de charpentier .....	2 <sup>K</sup> à 3 <sup>K</sup>	—
34.	Coutre de fendeur .....	<i>de fendeur } 2<sup>f</sup>50 pièce</i> <i>à hacher } 3<sup>f</sup>50</i>	—
35.	Tranche à granit. . . . .	<i>2<sup>f</sup>50 pièce</i>	—
36.	Marteau de moulin. . . . .		—
37.	Tranche de moulin. . . . .	<i>sans oeil 2<sup>f</sup> ou 1<sup>f</sup>60 le kilogr.</i>	—

### Renseignements à donner pour une Commande de Cognées de Bûcherons

- 1° Poids de la cognée;
- 2° Gabarit en tôle ou en papier de la cognée placée à plat;
- 3° Gabarit de la cognée placée sur champ donnant la forme et l'épaisseur de la tête.

*Ces renseignements ne sont donnés par le Client qu'à sa première commande et nous les conservons soigneusement.*





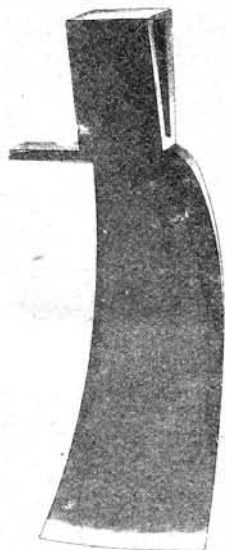
# TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne). Victor LELOUP

Maxime LELOUP, Succ<sup>r</sup>, Ingénieur E.C.P. et A. et M.

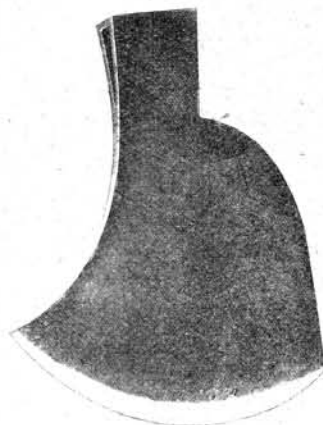
N° 25



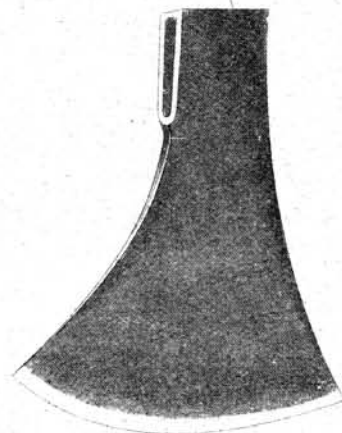
N° 26



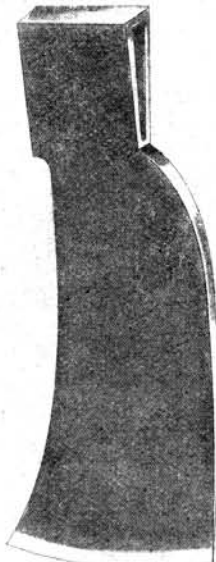
N° 27



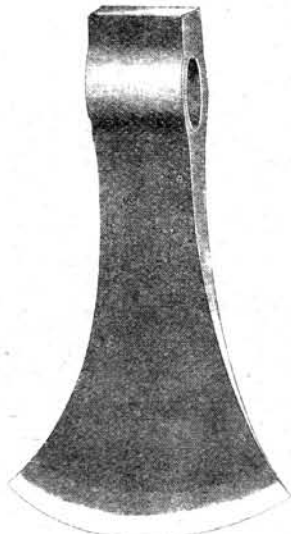
N° 28



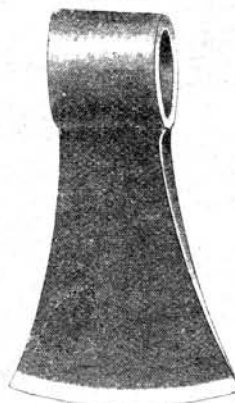
N° 29



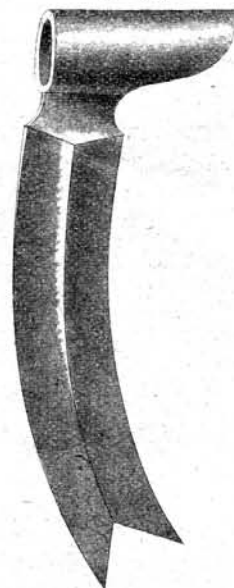
N° 30



N° 31



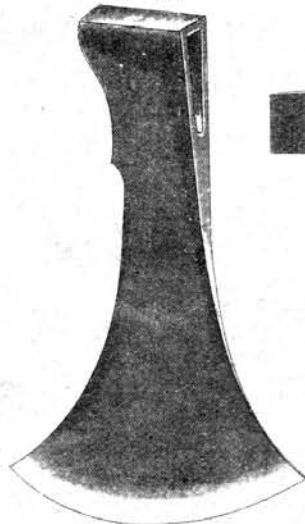
N° 34



N° 32



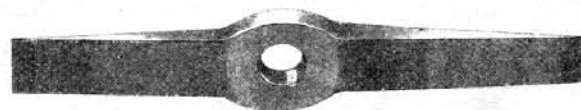
N° 33



N° 35



N° 36



N° 37



CROISSANTS

- |  |          |   |  |
|--|----------|---|--|
| 38. Croissant de jardin, Rouen .....<br>39. — façon Paris, douille fermée..... | La pièce | } | venir suivant le poids<br>La douille ouverte moins<br>chier que douille fermée |
|--|----------|---|--|

Pour une Commande de Croissants donner

- 1° Un gabarit en tôle ou en papier;
- 2° Epaisseur du croissant;
- 3° Poids du croissant;
- 4° Indiquer si le croissant est à douille ouverte ou fermée:

» si le croissant est entièrement poli ou non poli.

Rouen	douille ouverte	$\frac{20^{cm} \text{ à } 22^{cm}}{2.95}$	$\frac{22^{cm} \text{ à } 28^{cm}}{2.95}$
Paris	douille fermée	$\frac{20 \text{ à } 22^{mm}}{2.50}$	$\frac{22 \text{ à } 28}{2.75}$

COUPE - FOINS

- |   |          |   |                              |
|---|----------|---|------------------------------|
| 40. Coupe-foin Meuse, poli .....<br>41. — ordinaire .....<br>42. — Suisse, à pédale ..... | La pièce | } | 2.9 le K<br>2 " "<br>2.2 " " |
|---|----------|---|------------------------------|

Pour une commande de coupe-foins, donner les mêmes renseignements que pour une commande de croissants.

COUPERETS

- |  |          |   |   |
|--|----------|---|---|
| 43. Couperets à deux tranchants.....<br>44. — à sucre.....<br>45. — à sucre.....<br>46. — de cuisine, manche fer.....<br>47. — — — bois..... | La pièce | } | 2.50 le Kil<br>la pièce 1.9<br>— 2.25 le K. |
|--|----------|---|---|

Pour une commande de couperets, donner des renseignements analogues à ceux demandés pour une commande de serpes de bûcherons.



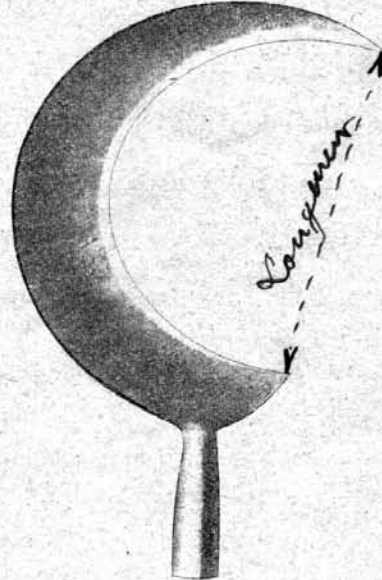
# TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP

Maxime LELOUP, Succ<sup>r</sup>, Ingénieur E.C.P et A.et.M.

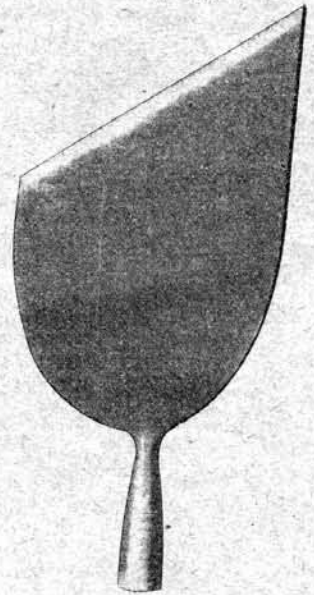
N° 38



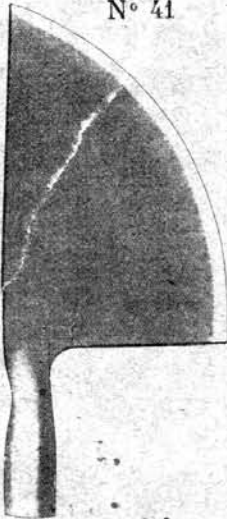
N° 39



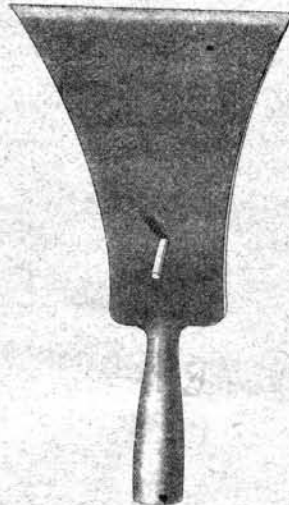
N° 40



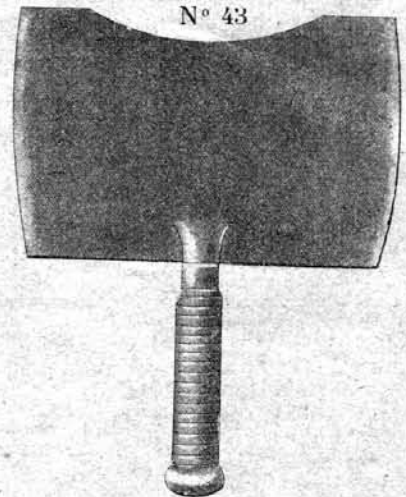
N° 41



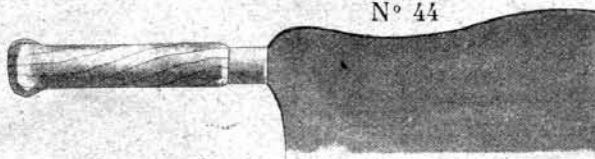
N° 42



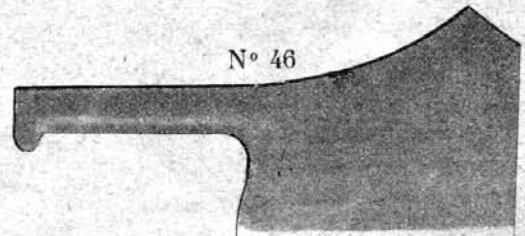
N° 43



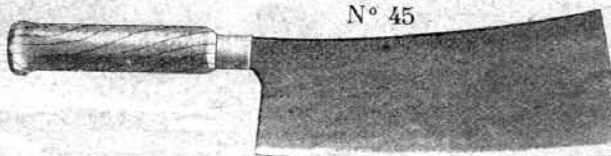
N° 44



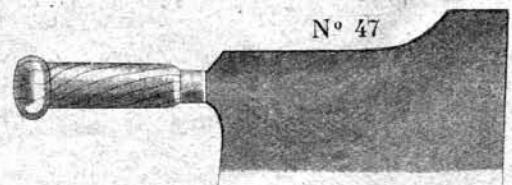
N° 46



N° 45



N° 47



### COUPERETS (Suite)

48.	Cassoir à deux mains.....	Le kilo	2 <sup>f</sup> 50
49.	Couperet tout acier de boucher .....	" —	2 <sup>f</sup> 25
50.	— feuille, de boucher		
	longueur du taillant... 25 à 28 <sup>cm</sup>	28 à 30 <sup>cm</sup>	30 à 33 <sup>cm</sup>
	Prix, la pièce.....	3 <sup>f</sup>	3 <sup>f</sup> 50      4 <sup>f</sup>

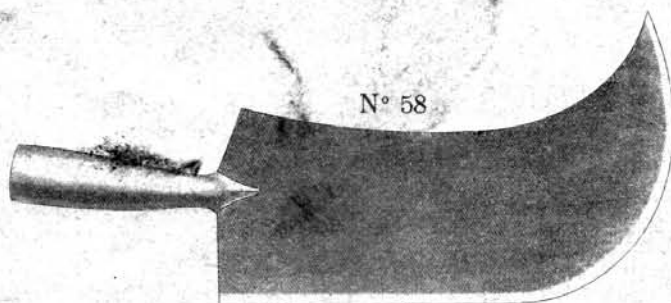
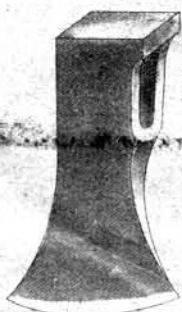
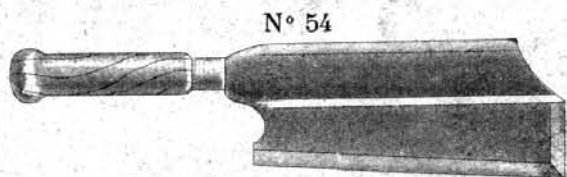
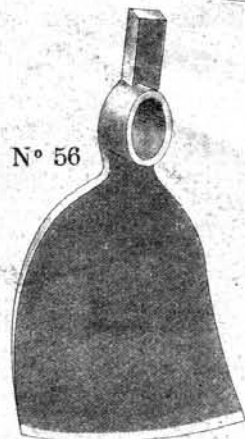
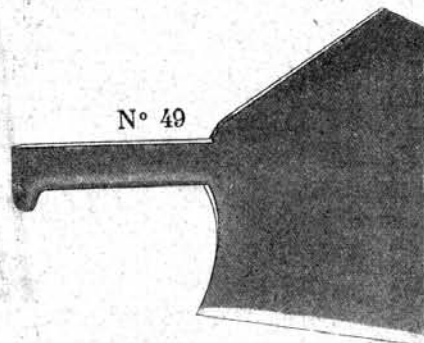
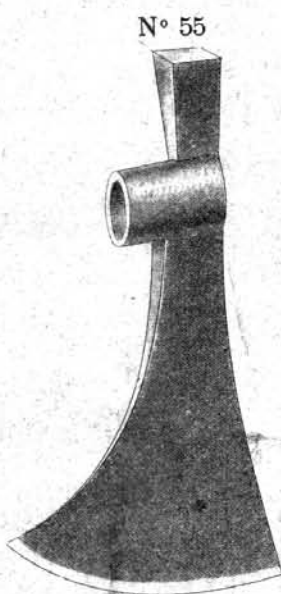
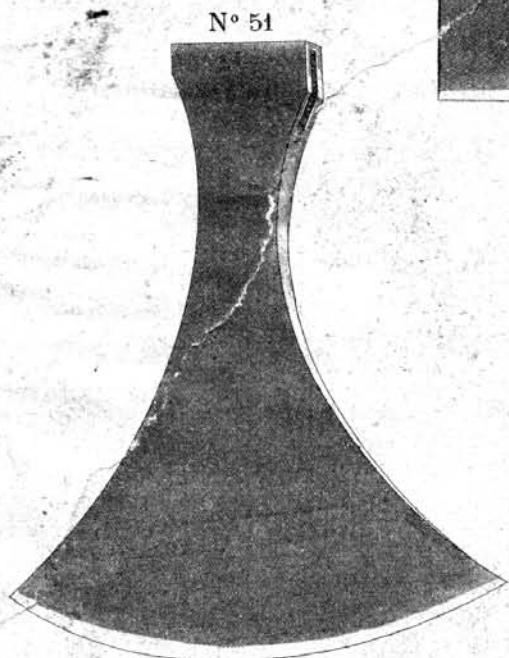
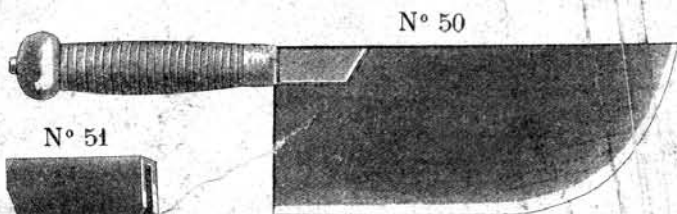
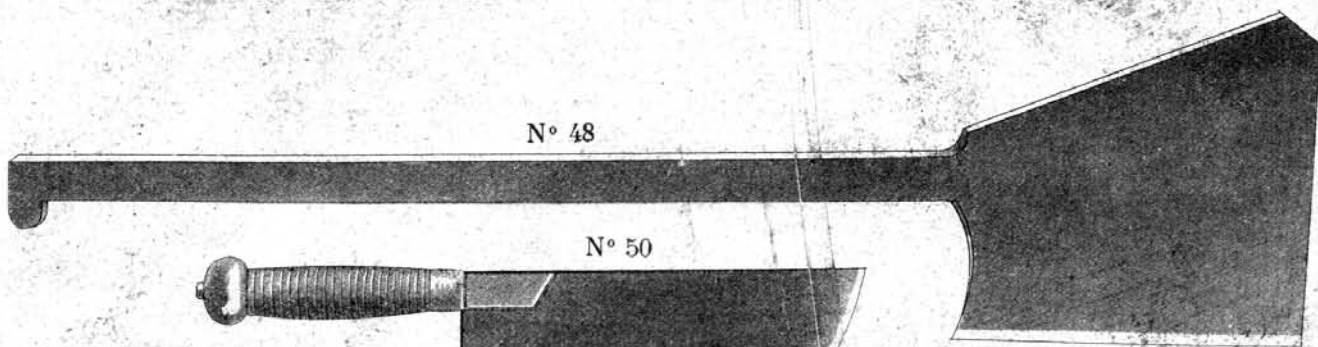
### OUTILS DIVERS

51.	Cognée à blanchir ou à parer.....	Le kilo	3 <sup>f</sup> 50
52.	Grattoir de tonnelier ou gratte-navire.....	La pièce	2 <sup>f</sup>
53.	Essette ou berminette de tonnelier .....	—	2 <sup>f</sup> 85
54.	Serpe de tonnelier ou cochoir .....	—	2 <sup>f</sup> 50
55.	Hachette pour charpentier.....	le kilogr	2 <sup>f</sup> 25
56.	Herminette de — .....	— kilogr	2 <sup>f</sup> 50
57.	Merlin.....	Le kilo	0 <sup>f</sup> 40
58.	Coupe-marc.....	La pièce	2 <sup>f</sup> 25 le K
59.	Hachette à marteau.....	—	3 <sup>f</sup> 50 le K

En commandant ces outils, donner le poids de chaque pièce et un gabarit en tôle ou en papier indiquant la forme exacte de cette pièce.



TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP  
Maxime LELOUP, Succ<sup>r</sup>. Ingénieur E.C.P. et A. et M.



# OUTILS A PERCER ET DIVERS

60. Tarière torse à couteaux droits. . . . .  
 61. — — — renversés. . . . .  
 62. — — — . . . . .  
 63. — — — . . . . .  
 64. Tarières à élargir ou louches de charbon

*De sabotiers } — ceux de sabotiers ont le torse  
 moins long  
 et }  
 ordinaires } 10 à 11<sup>t</sup> les 100 lignes*

Largeur de la cuillère	en haut % . . . . .	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
	en bas % . . . . .	14	16	18	21	24	27	30	33	36	40	44	48	52	58	65	72
Longueur de la cuillère																	
30 %	La pièce . . . . .	2 <sup>t</sup> .50	2.70	3	3.30	3.80	5.70	6.30	6.80	7.60	8.40	9.60	10.40	11.20	12.30	13.40	15.50
20 %	" . . . . .	2	2 <sup>t</sup> .10	2.30	2.50	3 <sup>t</sup>	4.30	4.80	5.30	6	6.80	7.40	8	8.60	9.20	10	11.30
Donner la longueur totale de la louche.																	

Le prix de la louche ayant des dimensions intermédiaires à celles indiquées ci-dessus sera le même que celui de la louche ayant les dimensions immédiatement supérieures.

## 65. Tarauds à moyeux

Largeur de la cuillère	en haut % . . . . .	35	40	50	60	70	80	90	100	115	130	145	160	175	190
	en bas % . . . . .	27	30	35	40	48	55	65	72	82	92	102	110	117	125
Longueur de la cuillère en % . . . . .		38	39	40	42	44	46	49	52	55	58	61	64	67	70
La pièce . . . . .		8 <sup>t</sup>	9 <sup>t</sup>	11 <sup>t</sup>	13 <sup>t</sup>	15 <sup>t</sup>	17 <sup>t</sup>	19 <sup>t</sup>	22.5	26	30	34	38		
Donner la longueur totale du taraud.															

Le prix d'un taraud ayant des dimensions intermédiaires à celles indiquées ci-dessus sera le même que celui du taraud du tarif ayant les dimensions immédiatement supérieures.

66. Coin de bûcheron. . . . . *La pièce 0<sup>t</sup>.90 le k*  
 67. Ciseau de tailleur de pierre. . . . . —  
 68. Burin d'ajusteur. . . . . —  
 69. — de serrurier. . . . . —  
 70. Hachereau de maçon. . . . . — *2<sup>t</sup>. le Kilogr.*

*Ciseaux à froid*

Largeur mm	8	10	12	15	20	22	25	28	30	35	40
	29	32	35								
13 <sup>cm</sup> de long la pièce	35	38	41	44	47	50	53	56	60		
16		44	48	52	56	60	65	70	75	80	90
20											1
25			55	60	65	70	75	80	85	90	1.00
30				75	80	90	95	1.00	1.05	1.15	1.15
						85	90	95	1	1.00	1.10

# TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP

Maxime LELOUP. Succ<sup>r</sup>. Ingénieur E.C.P. et A.etM.

N° 60



N° 61



N° 62



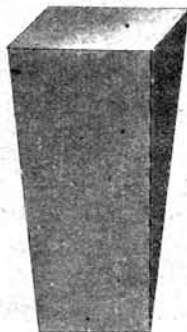
N° 63



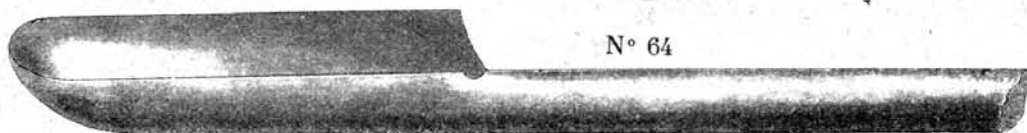
N° 65



N° 66



N° 64



N° 67



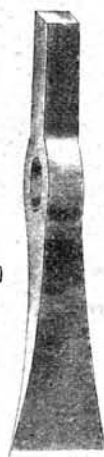
N° 68



N° 69



N° 70



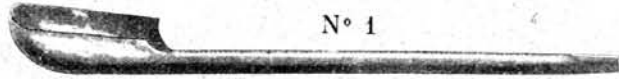
## Outils pour Sabotiers et Galochiers

	La pièce	f
1. Cuillère de sabotier.....	—	1.60
2. — courte, dite à galoches.....	—	23 et 24 <sup>e</sup> . 1.70
3. — pointue, dite à pousser.....	—	"
4. Vrillet de sabotier.....	—	"
5. Tarière à vis de sabotier.....	—	"
6. Boutoir de sabotier (ailes droites ou cintrées).	—	"
7. — de galochier.....	—	"
8. Rouane ou ruine à douille (droite ou cintrée)..	—	"
9. Rouane, Ruine, Rogne ou Chavette à tige.....	—	"
10. Rogne à talon ou de bout.....	—	"
11. Couteau droit à côte.....	—	0.75
12. — cintré.....	—	0.75
13. Tourne fil.....	—	0.50
14. Lime spéciale pour V et W.....	—	0.50
15. Lime <del>et</del> râpe de sabotier.....	0.90 et 1.20	1.20
16. Rainette à sculpter.....	—	1.20
17. Gorges des rainettes (de 1 à 10).....	—	—
18. Gouges à sculpter.....	—	0.40
19. Gorges des gouges à sculpter.....	—	—
20. Burin ou grattoir à affuter.....	—	0.50
21. Lève-pointes.....	—	0.50
22. Percette.....	—	0.40
23. Acier ressort pour grattoir.....	—	1.20
24. Pierres de Lorraine (en 3 tailles).....	assorties.	0.60
25. Couteaux pour cuir.....	—	—

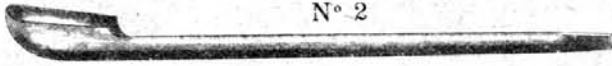




TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne). Victor LELOUP  
 Maxime LELOUP, Succ<sup>r</sup>, Ingénieur E.C.P. et A. et M.



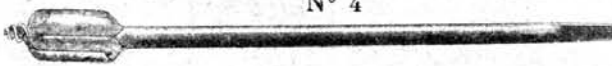
N° 1



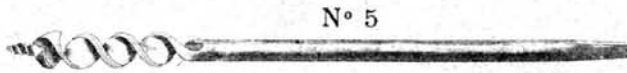
N° 2



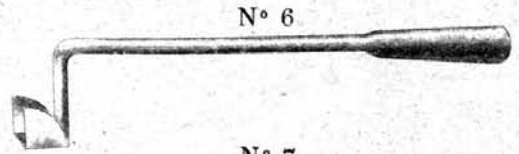
N° 3



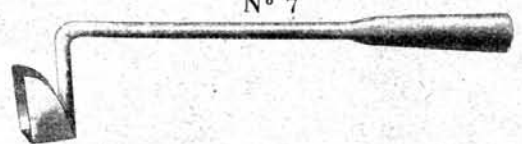
N° 4



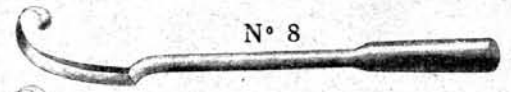
N° 5



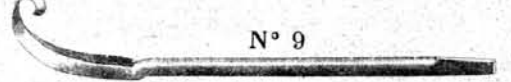
N° 6



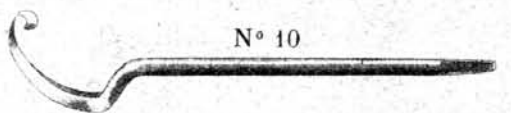
N° 7



N° 8



N° 9



N° 10

N° 11 N° 12 N° 13 N° 14 N° 16



N° 18



N° 20 N° 21



N° 22



N° 17



N° 25 B. 1, 2

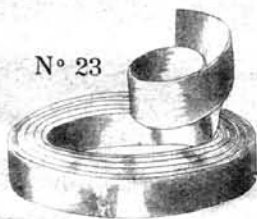


N° 19

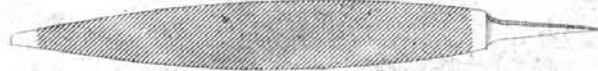


N° 25

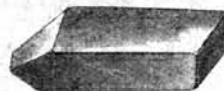
N° 23



N° 15



N° 24



## Outils pour Sabotiers et Galochiers

26. Paroir sans côte V. L. breveté S.G.D.G.	9 <sup>+</sup>
27. — ancien modèle, côte apparente	8 <sup>+</sup>
28. Gouge à semelle ou paroir creux	7
29. — à talon ou talonnette d'une pièce	4
30. Mandrin ou monture pour V ou gouge	2 <sup>+</sup>
31. — à coulisse pour V, W et gouge	2 <sup>+</sup> 1/2
32. V	2 <sup>+</sup>
33. W	2.50
34. U	2.50
35. Marteau pour monteur	1.75
36. Gouge à semelle, à écrou	3 <sup>+</sup>
37. — à talon, à écrou	2
38. — a maillet	2.50
39. Boucle ou Vis à paroir (ressort mobile)	2 <sup>+</sup>
40. — — (ressort fixe)	2 <sup>+</sup> 1/2



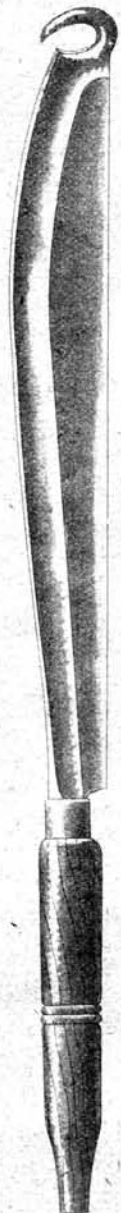
# TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne). Victor LELOUP

Maxime LELOUP. Succ<sup>r</sup>. Ingénieur E.C.P. et A. et M.

N° 26



N° 27



N° 28



N° 31



N° 30



N° 29



N° 38



N° 37



N° 40



N° 39



N° 35



N° 34



N° 33



N° 32



N° 36



## HACHES

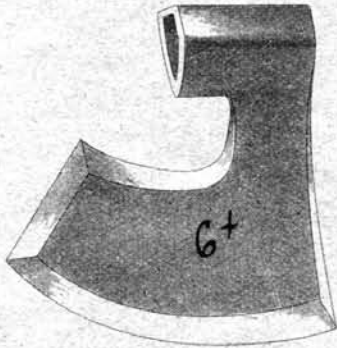
41.	Hache épaule de mouton.....	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 800	La pièce
42.	— Loire-Inférieure demi-aile de pigeon	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 800	—
43.	— — aile de pigeon	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 900	—
44.	— Landes.....	1 <sup>K</sup> 400 à 1 <sup>K</sup> 700	—
45.	— Jura.....	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 800	—
46.	— Orne.....	1 <sup>K</sup> 800 à 2 <sup>K</sup>	—
47.	— Bretagne.....	2 <sup>K</sup> à 3 <sup>K</sup>	—
48.	— Courante.....	1 <sup>K</sup> 500 à 1 <sup>K</sup> 800	—
49.	— Côte-d'Or.....	2 <sup>K</sup> à 3 <sup>K</sup>	—
50.	Asseau courant.....	1 <sup>K</sup> à 1 <sup>K</sup> 200	} 5 <sup>u</sup>
51.	— .....	—	
52.	— .....	—	



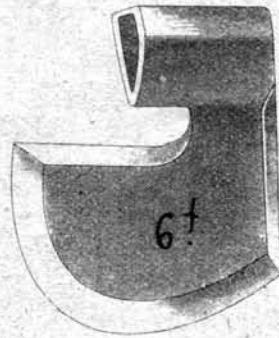
# TAILLANDERIE DE TOUCY (Yonne), Victor LELOUP

Maxime LELOUP, Succr. Ingénieur E.C.P. et A. et M.

N° 41



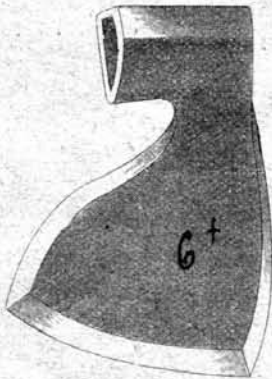
N° 42



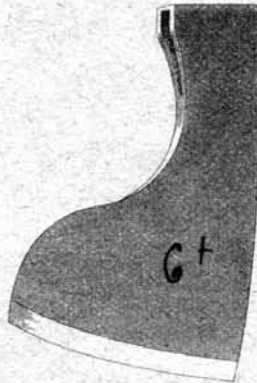
N° 43



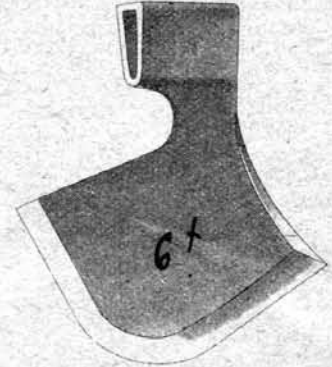
N° 44



N° 45



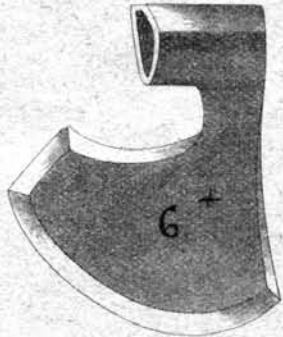
N° 46



N° 47



N° 48



N° 49



N° 50



N° 51



N° 52







AUCH-PARIS  
TM. BOUQUET & C<sup>ie</sup>